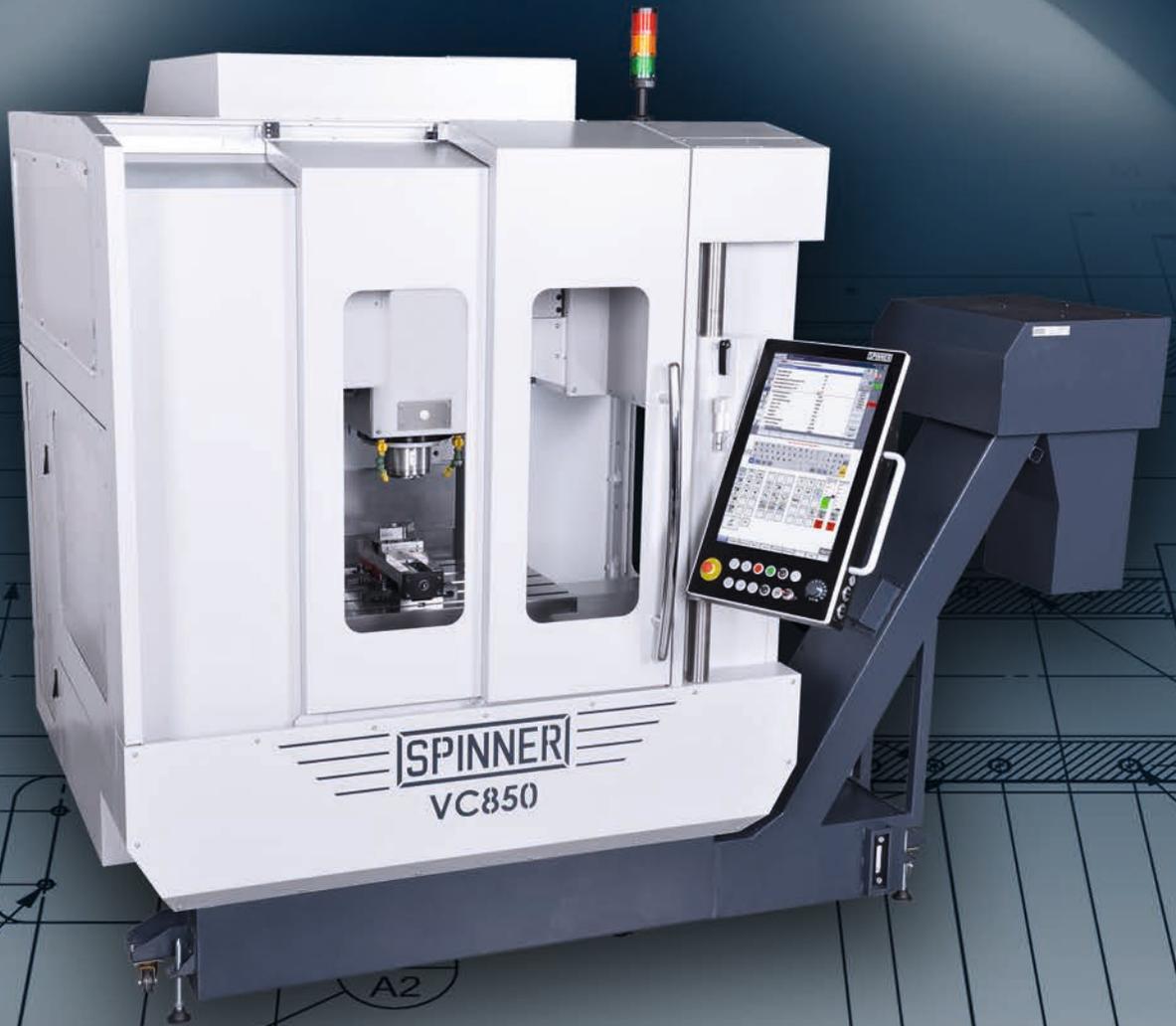


SPINNER

VC850



Performance-Bearbeitungszentrum



Maschinenbau

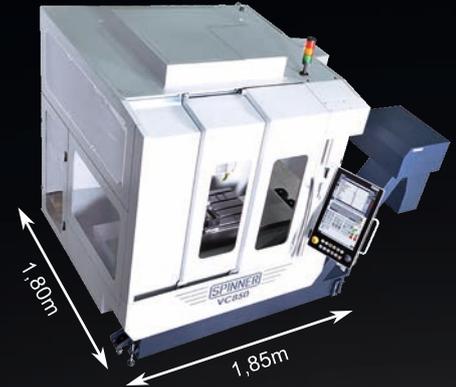
Made in Europe

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com



Kompakte Abmessungen

Durch ein neuartiges Abdeckungskonzept der Führungsbahnen ist der notwendige Aufstellplatz um bis zu 30% kleiner als bei vergleichbaren Maschinen mit diesem Arbeitsraum.



Optimaler Spänetransport

Zwei zusätzliche Schneckenförderer zum automatischen Transport der Späne nach vorne in den Späneförderer.



Ergonomisches Bedienfeld

Für optimalen Bedienkomfort lässt sich, je nach Bediener, sowohl die Höhe des Bedienfeldes als auch dessen Neigung verstellen. Darüber hinaus ist das Bedienfeld schwenkbar. Siemens mit 24 Zoll SPINNER Touchpanel

Geringer Abstand zum Arbeitstisch

Der Abstand vom Bediener zum Frästisch beträgt nur 160mm und erleichtert die Beladung enorm.



Heidenhain TNC640
Mit 19 Zoll Touchpanel



Heidenhain TNC620
Mit 19 Zoll Touchpanel



Fanuc 0i-F Plus
Mit 15 Zoll Touchpanel

Leistungsstark

Dynamisch

Ergonomisch

Kompakt

Made in Europe

Hohe Spindeldrehzahlen

12.000 1/min

15.000 1/min

18.000 1/min

Großes Werkzeugmagazin

32 oder 48 Werkzeuge
alternativ verfügbar.

Gussaufbau

Ein schwerer FEM-
optimierter
Gussaufbau sichert
hohe Steifigkeit und
Zerspanungsleistung.

Patentiertes Abdeckungskonzept

Mit nur jeweils einer Abstreiflippe in X/Y für
besten Schutz der Führungen und einfacher
Wartung statt anfälligen Segmentabdeckungen.

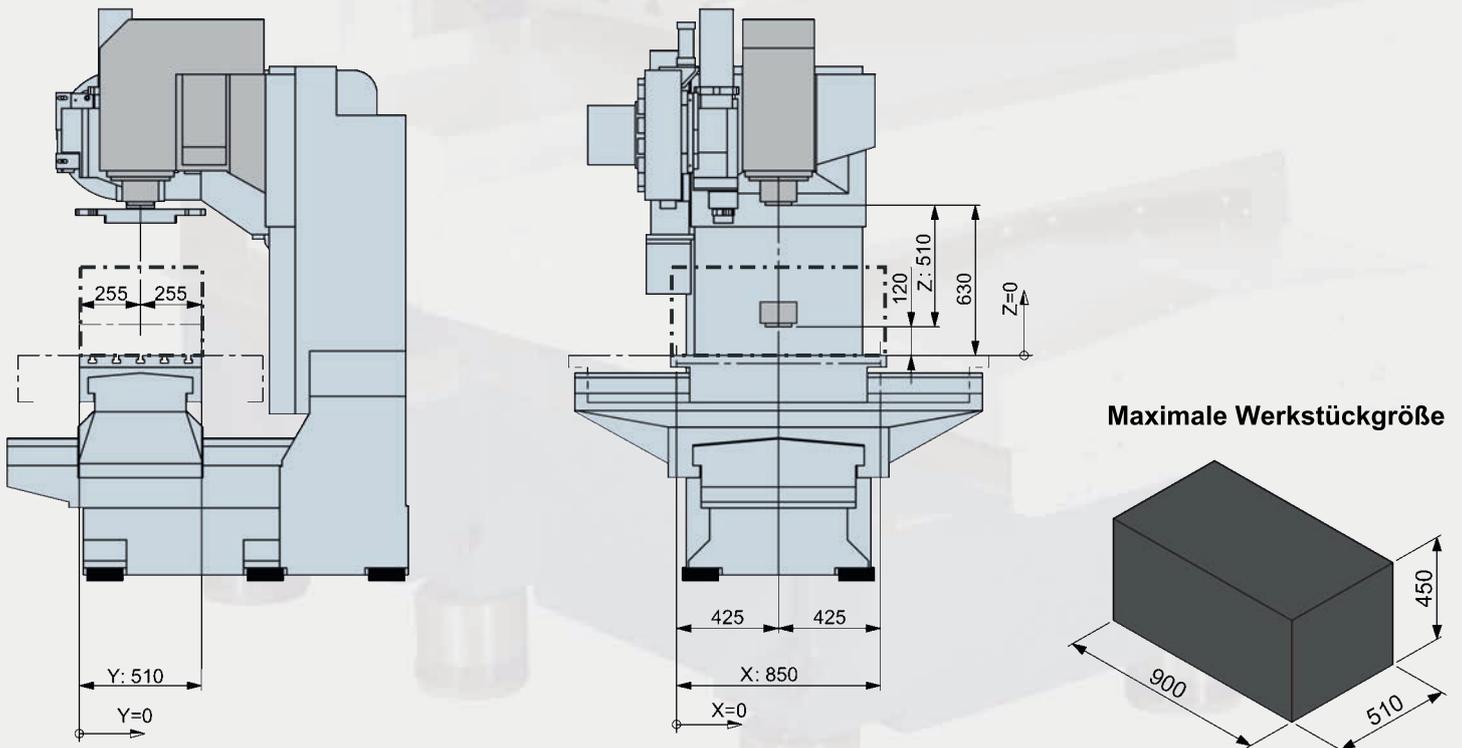
Große Vorschubspindel

Alle Vorschubspindeln sind beidseitig
gelagert.



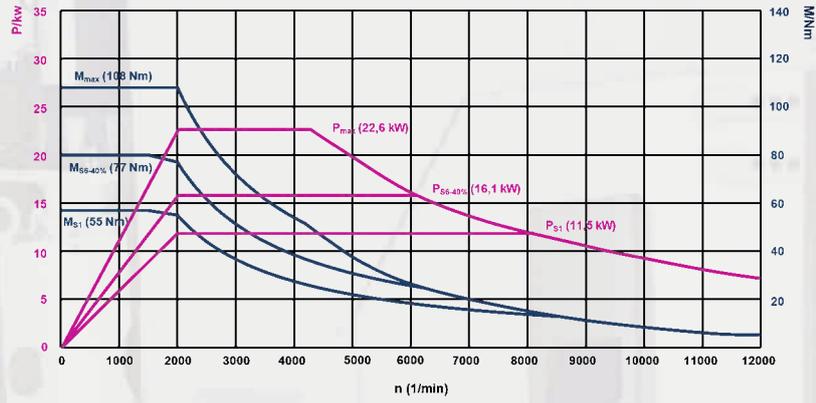
Arbeitsbereich				
X-Achse	850 mm			
Y-Achse	510 mm			
Z-Achse	510 mm			
Min. Abstand Spindelnase - Tisch	120 mm			
Max. Abstand Spindelnase - Tisch	630 mm			
Tisch				
Tischabmessungen	900 x 510 mm			
Max. Tischbelastung	500 kg			
T-Nuten	5x 18H7			
Achsen				
Vorschub / Eilgang	40 m/min			
Spindel		Hybrid-Spindel		Inline-Spindel
Max. Drehzahl	12.000 1/min	18.000 1/min	12.000 1/min	15.000 1/min
Werkzeugaufnahme	SK40	HSK63	SK40	SK40
Leistung	22,6/11,5 kW (max/S1)	20,7/10,8 kW (max/S1)	15,2 kW (max)	15,2 kW (max)
Drehmoment	108/55 Nm (max/S1)	66/34 Nm (max/S1)	97 Nm (max)	97 Nm (max)
Werkzeugmagazin				
Anzahl der Werkzeugstationen	32 +1 (optional 48 +1)			
Max. Werkzeugdurchmesser	75 mm			
Bei freien Nachbarplätzen	125 mm	100 mm	130 mm	120 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm			
Max. Werkzeuggewicht	7 kg			
Allgemeine Angaben				
Abmessungen (L x T x H) ¹⁾	1850 x 1800 x 2420 mm			
Gewicht ²⁾	ca. 4.500 kg			

1) Siehe Aufstellplan; 2) Ohne Optionen, ohne Späneförderer

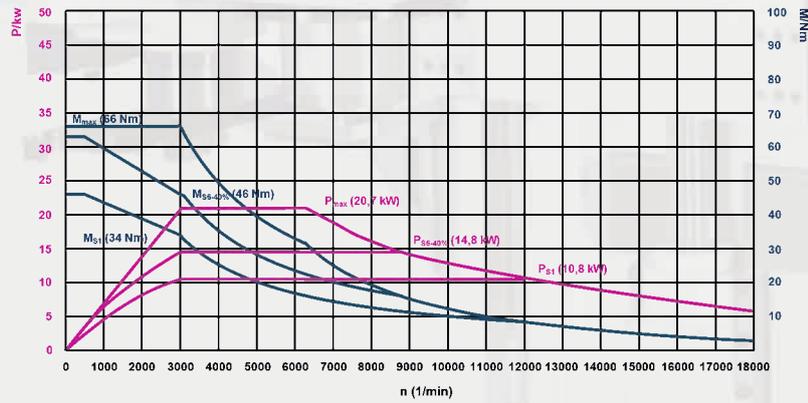


Hybrid-Spindel

12.000 1/min

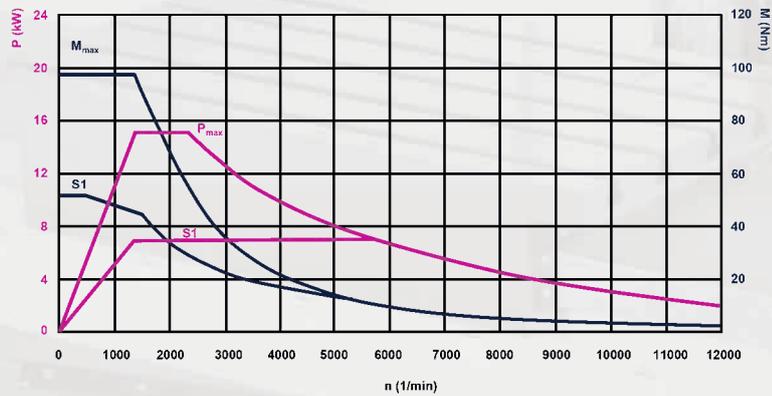


18.000 1/min

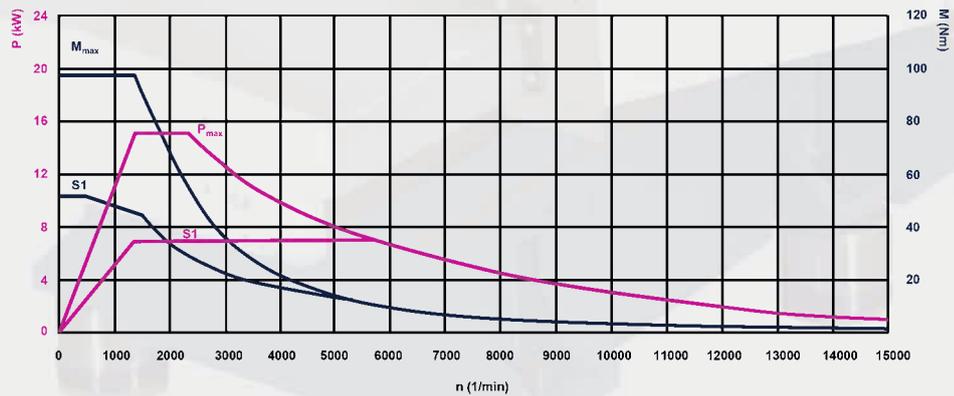


Inline-Spindel

12.000 1/min



15.000 1/min



12.000, 15.000 oder
18.000 1/min

Absaugtechnik für
Kühlschmiermittelnebel

Magazinerweiterung
auf 48 +1

Rundtisch

Siemens Sinumerik ONE
Heidenhain TNC640
Heidenhain TNC620
Fanuc 0i-F Plus



Hochdruckspülung 22 bar
oder 70 bar

Werkzeugpakete

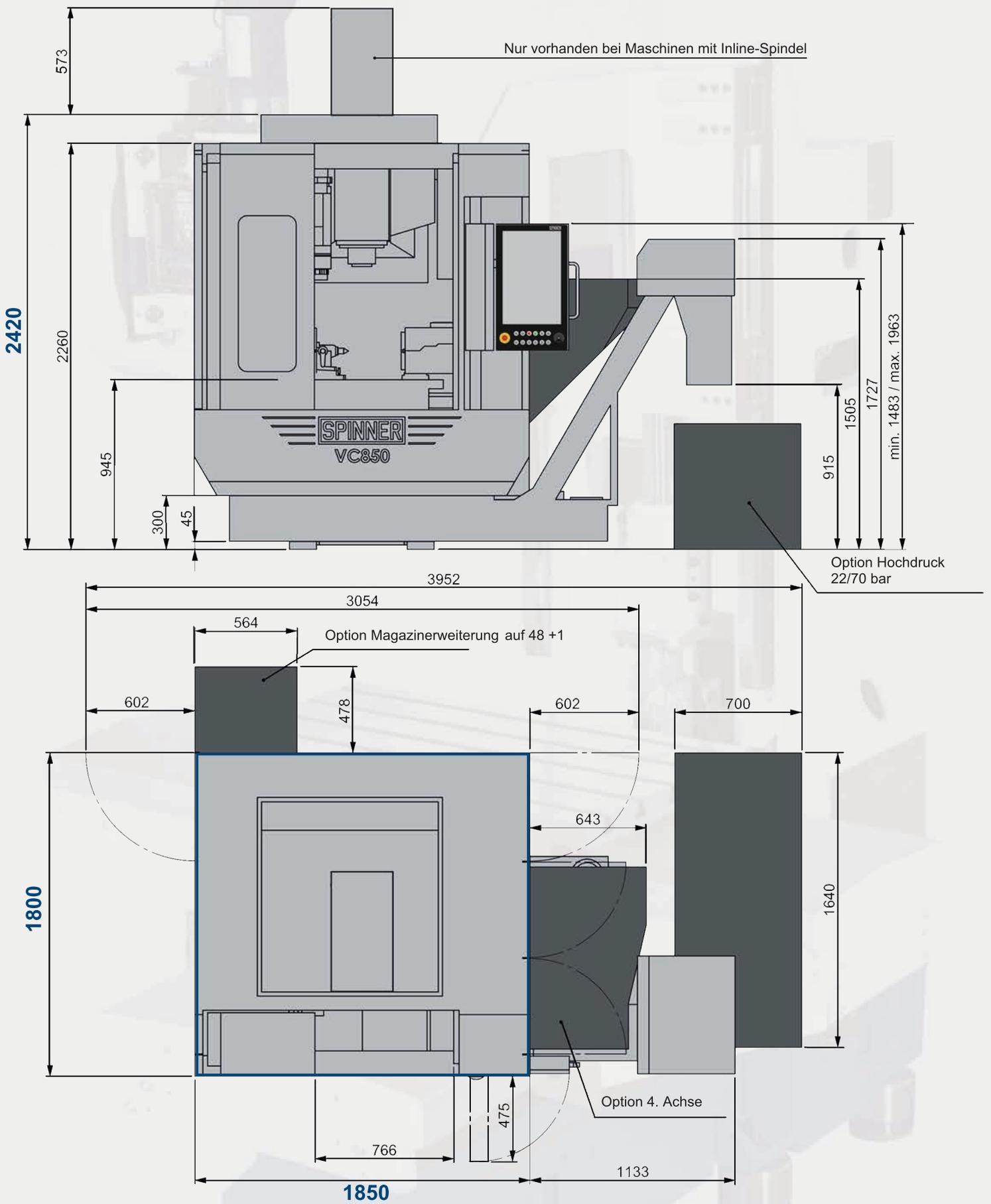
Werkstückvermessung
Werkzeugvermessung

Spanntechnik für
Werkstücke

Spülpistole im
Arbeitsraum

Maßstäbe

Weitere Optionen auf Anfrage



Kompakte Abmessungen für geringen Platzbedarf

Option



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



www.spinner.eu.com

SPINNER-Maschinen arbeiten weltweit in über 60 Ländern auf 6 Kontinenten erfolgreich bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung anspruchsvoller Präzisionsteile. Zu unseren Kunden zählen kleine Zulieferbetriebe ebenso wie weltweit bekannte Konzernunternehmen aller Branchen mit Metallbearbeitung.

Wir befassen uns seit 1950 mit der Entwicklung und Herstellung moderner Werkzeugmaschinen. Mehr als 20.000 gelieferte Anlagen beweisen bei unseren Kunden täglich ihre Wirtschaftlichkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

SPINNER ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft aber weltweit mehr als 1.000 CNC-Maschinen pro Jahr mit weiter jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen eines durch die Inhaberfamilie geführten Privatunternehmens.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte, und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Stand 19.4.2024 (D)

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten - Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten