

# SPINNER

# TC600

Präzisions-Universaldrehmaschine



Maschinenbau

# Made in Europe

[www.spinner.eu.com](http://www.spinner.eu.com)  
[sales@spinner.eu.com](mailto:sales@spinner.eu.com)

Ideal für Hartzerspanung

Mit oder ohne angetriebene Werkzeuge und Y-Achse lieferbar

Geringer Abstand Bediener zum Futter

Kompakte Abmessungen für geringen Platzbedarf

Neueste Steuerungsgeneration: Siemens 840D-SL oder Fanuc 32iT

Bedienfeld bei Siemens-Steuerung höhenverstellbar und kippbar

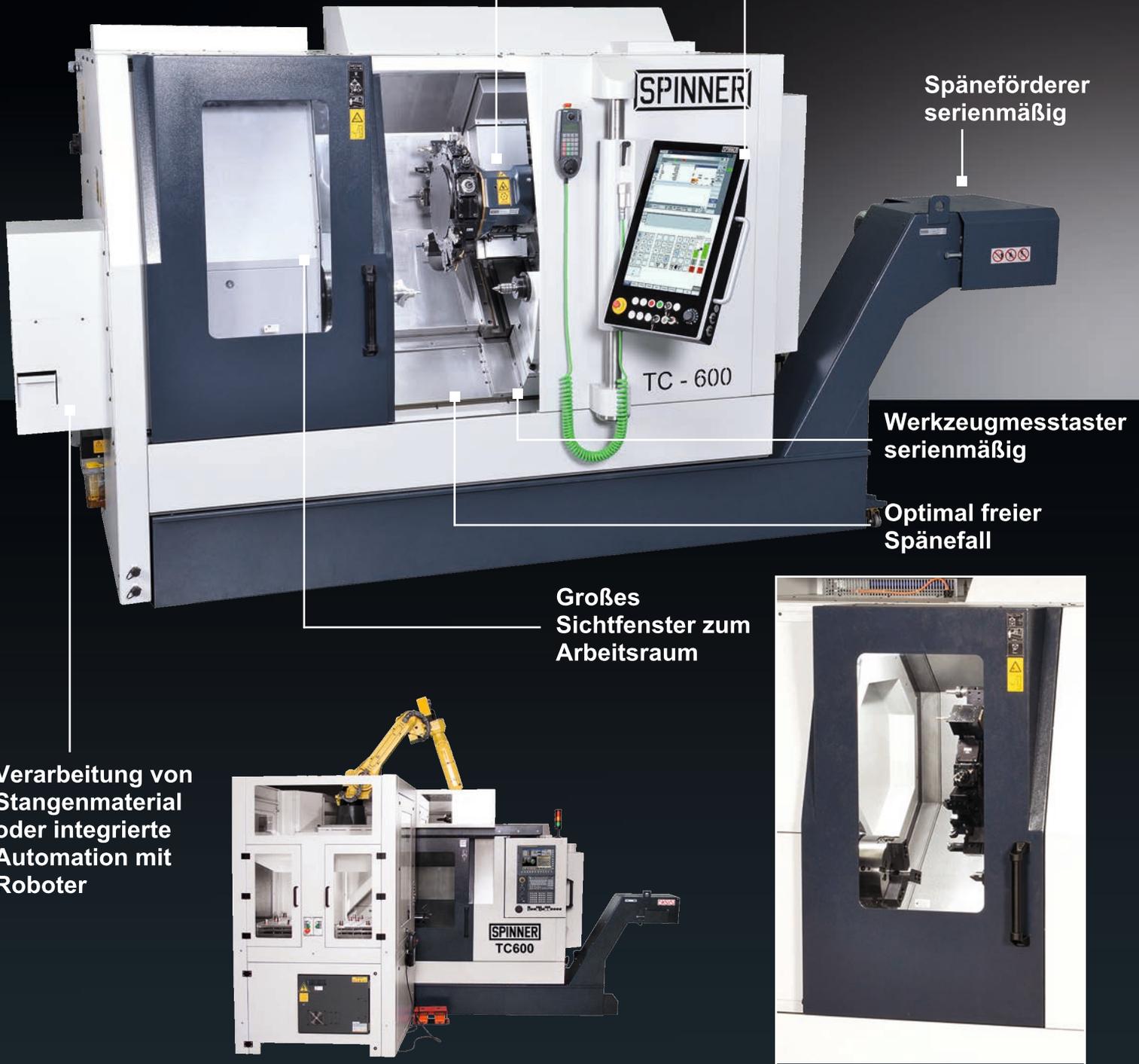
Späneförderer serienmäßig

Werkzeugmesstaster serienmäßig

Optimal freier Spänefall

Großes Sichtfenster zum Arbeitsraum

Verarbeitung von Stangenmaterial oder integrierte Automation mit Roboter



Stabil  
Kompakt  
Dynamisch  
Universell  
Präzise

Leistungsstarker  
Werkzeugantrieb  
im Revolver

Steifer SPINNER Servo-  
Revolver mit  
Werkzeugaufnahme nach  
BMT45 oder VDI30/VDI40

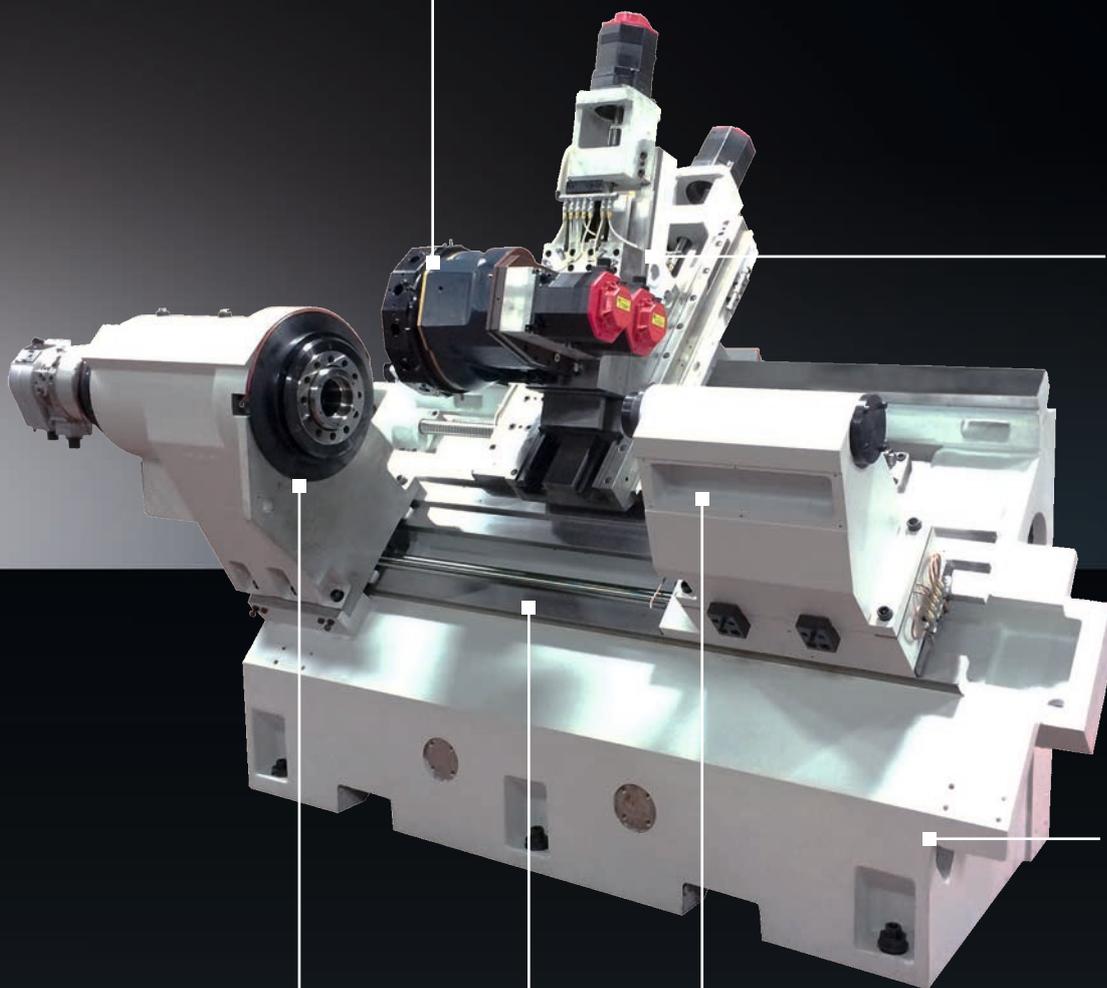
Echte Y-Achse

Steifes  
Maschinenbett  
aus einem Guss

CNC-Reitstock  
oder  
Gegenspindel

Moderne  
Motorspindel mit  
Stangendurchlass  
65 mm oder 85 mm

Gehärtete und geschliffene  
Gleitführungen für beste  
Schwingungsdämpfung



•Steifer SPINNER-Schaltrevolver  
mit hoher Fräsleistung

•Bis zu 16 Werkzeugstationen  
VDI30 oder BMT45

•Bis zu 12 Werkzeugstationen  
VDI40

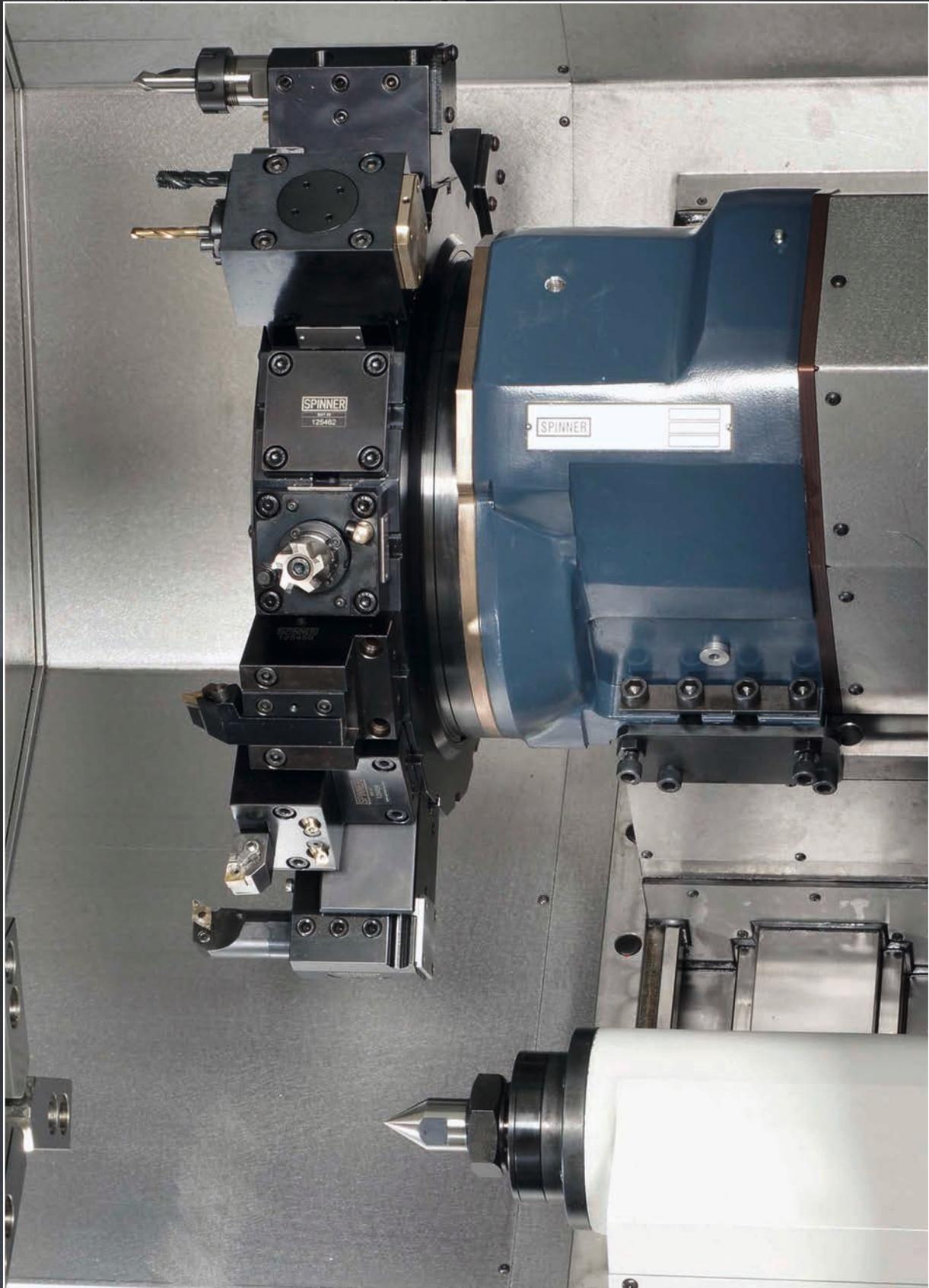
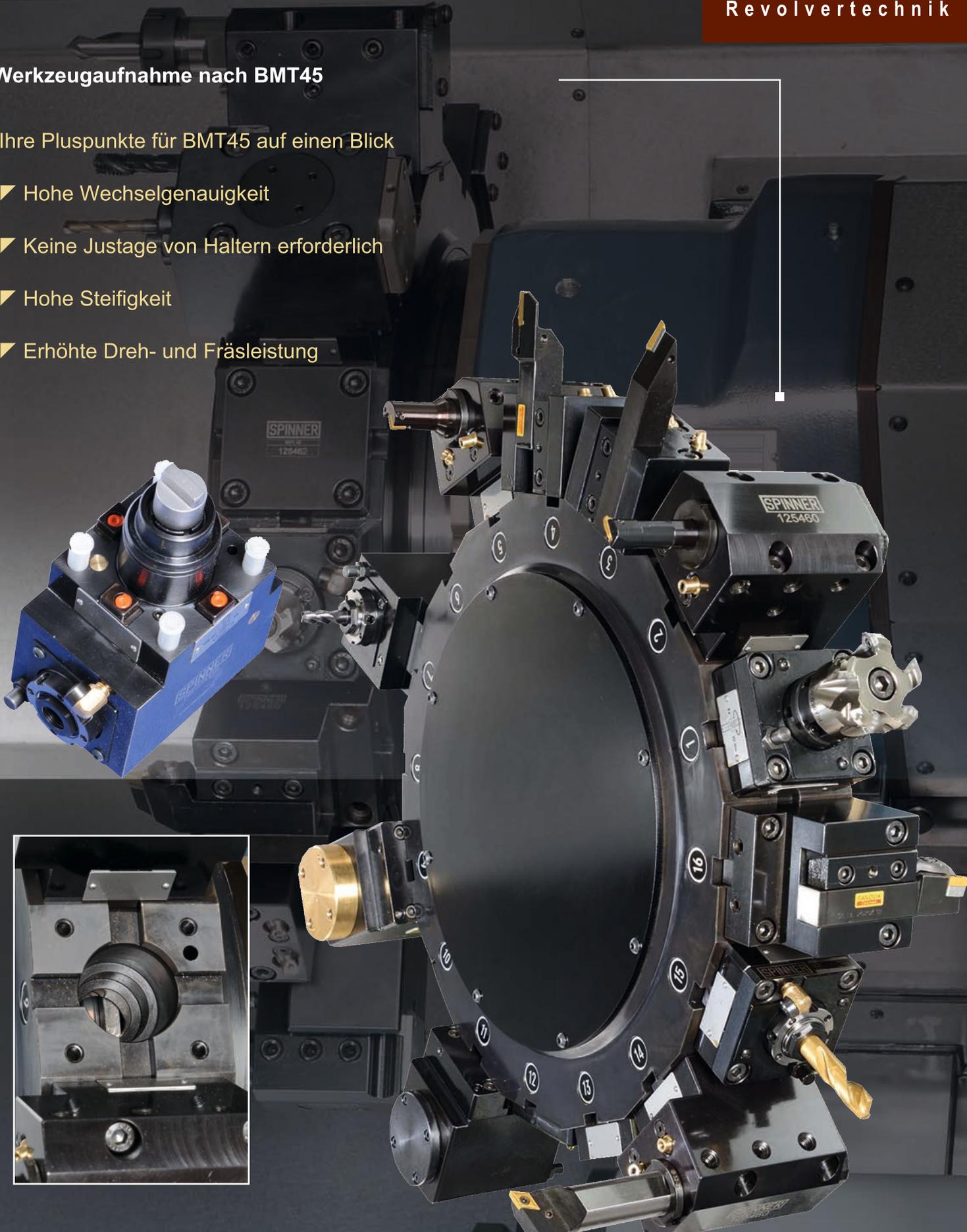


Abbildung zeigt Revolverscheibe BMT45 und CNC-Reitstock

•Werkzeugaufnahme nach BMT45

Ihre Pluspunkte für BMT45 auf einen Blick

- Hohe Wechselgenauigkeit
- Keine Justage von Haltern erforderlich
- Hohe Steifigkeit
- Erhöhte Dreh- und Fräsleistung



•Oder Werkzeugaufnahme nach VDI30 / VDI40

# Automationslösungen

Vollautomatisierte Fertigungslösungen für die Großserie  
AUS EINER HAND von SPINNER und SPINNER-Automation



## Ihre Pluspunkte auf einen Blick

- Produktivitätssteigerung
- Kostensenkung
- Optimale Prozesse für Ihre Bearbeitungsaufgabe
- Alles aus einer Hand

**Fragen Sie uns nach Ihrer Lösung!**

# Stangenlader

SPINNER SERVO-Kurzstangenlader zur Zuführung von Stangenmaterial bis maximal 1500mm



SPINNER SERVO-Lademagazin zur Zuführung von Stangenmaterial bis 3200 mm Länge

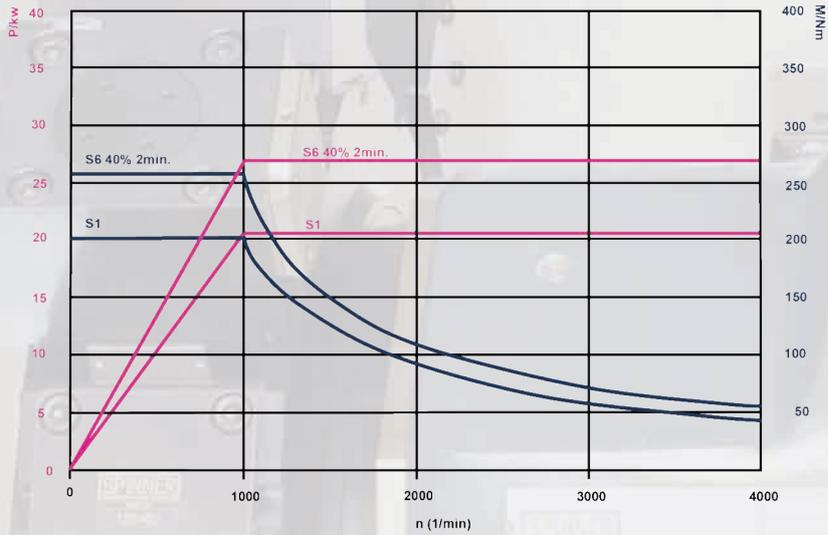


Arbeitsbereich	TC600-65	TC600-85
Schwingdurchmesser	600 mm	600 mm
Maximaler Drehdurchmesser	~400 mm	~400 mm
Maximale Drehlänge	650 mm	650 mm
X1 / Z-Achse	275 / 700 mm	275 / 700 mm
Y-Achse (Option)	+50 / -40 mm	+50 / -40 mm
<b>Achsen</b>		
Eilgang X / Y / Z	15 / 15 / 24 m/min	15 / 15 / 24 m/min
<b>Spindel 1</b>		
Maximale Drehzahl	4.000 1/min (Option 5.000 1/min)	3.400 1/min (Option 4.000 1/min)
Spindelnase	A8/DIN	A8/DIN
Futterdurchmesser	250 mm	250 mm
Spindeldurchlass	65 mm	85 mm
Leistung	34 kW ( $P_{max}$ )	39,2 / 49,7 kW (S1 / S6 40%)
Drehmoment	325 Nm ( $M_{max}$ )	382 / 495 Nm (S1 / S6 40%)
<b>Spindel 2</b>		
Maximale Drehzahl	6.000 1/min	6.000 1/min
Spindelnase	Ø110 mm	Ø110 mm
Futterdurchmesser	165 mm	165 mm
Spindeldurchlass	42 mm	42 mm
Leistung $P_{max}$	18 kW	18 kW
Drehmoment $M_{max}$	115 Nm	115 Nm
<b>Revolver</b>		
Anzahl der Stationen	16 (VDI30), 12 (VDI40), 16 (BMT45)	16 (VDI30), 12 (VDI40), 16 (BMT45)
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge (Option)	alle	alle
Werkzeugaufnahme	VDI30 / VDI40 / BMT45	VDI30 / VDI40 / BMT45
Maximale Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	6.000 1/min	6.000 1/min
Leistung $P_{max}$	16,5 kW	16,5 kW
Drehmoment $M_{max}$	35 Nm	35 Nm
<b>Allgemeine Angaben</b>		
Abmessungen (L x T x H) <sup>1)</sup>	2800 x 1750 x 2090 mm	2800 x 1750 x 2090 mm
Gewicht <sup>2)</sup>	~5.800 kg	~6.300 kg

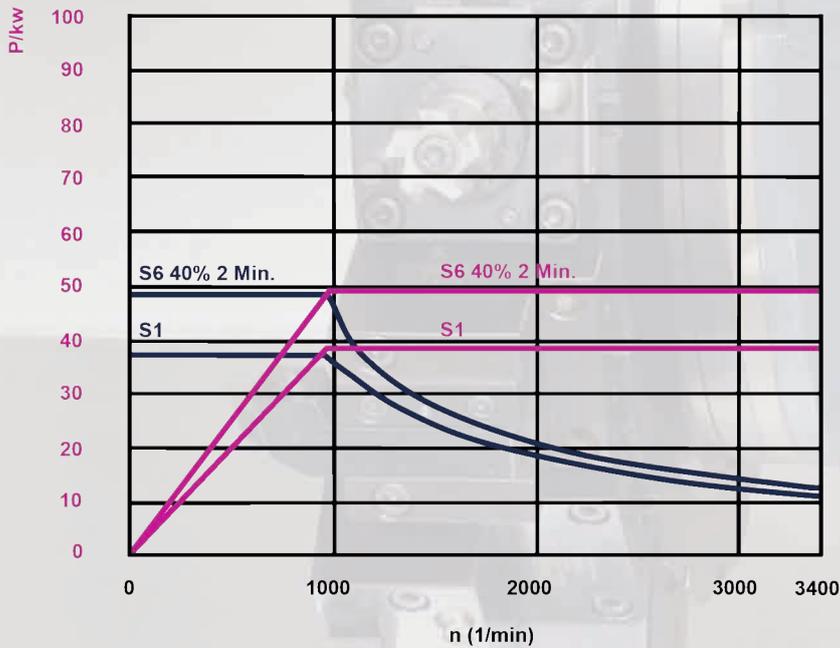
1) Siehe Aufstellplan

2) Nettogewicht Maschine SMCY

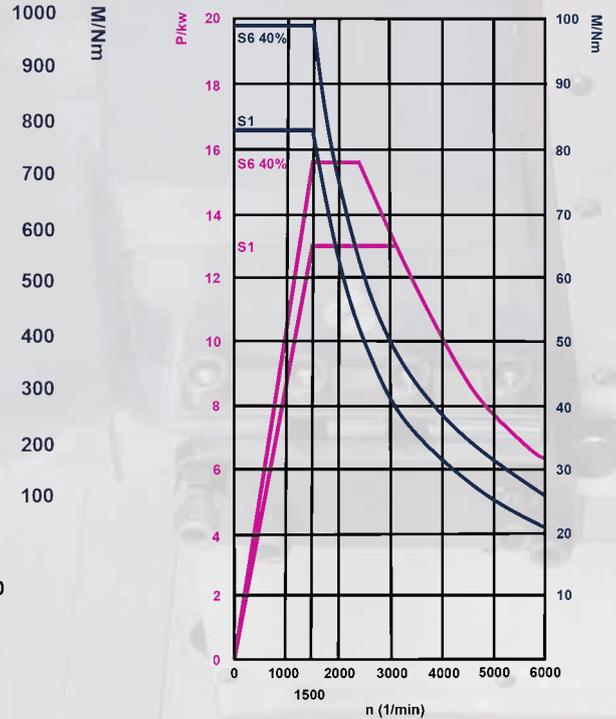
Hauptspindel TC600-65 4.000 1/min



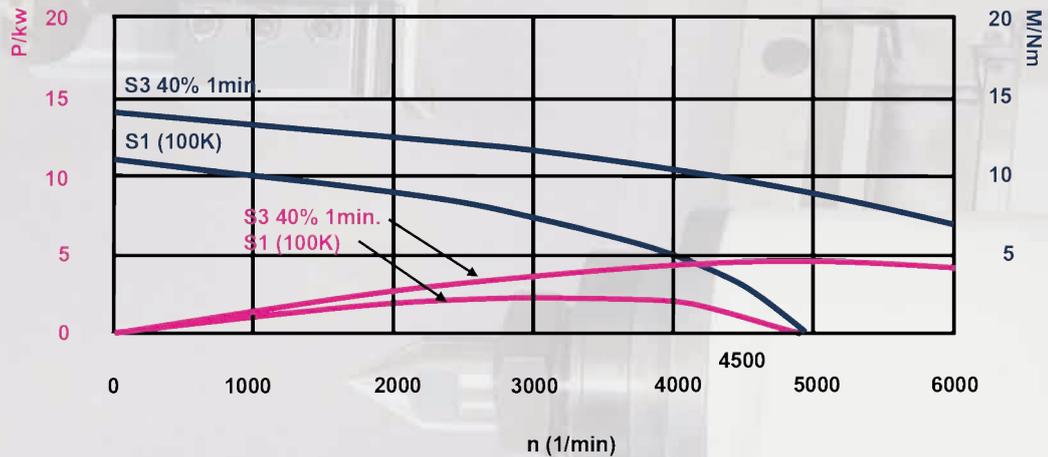
Hauptspindel TC600-85 3.400 1/min



Gegenspindel TC600 6.000 1/min



Angetriebenes Werkzeug



Blasdüse mit Druckluft an Hauptspindel/Gegenspindel

CNC-Spannkrafteinstellung an Spindel 1 und/oder 2

- Revolverscheibe VDI40 12-fach (VDI30 Standard)
- Revolverscheibe BMT45 16-fach

- Erstausrüstungspaket BMT45
- Erstausrüstungspaket VDI30/VDI40
- Harddrehpaket für Feinstbearbeitung

- Werkstückvermessung durch Messtaster im Revolver

- Absaugtechnik für Kühlschmiermittelnebel
- Brandlöschanlage

Externe Werkzeugvermessung



Stangenlader

Türautomatik

Spülpistole im Arbeitsraum

Teilefänger

Hochdruckpumpe 15/50 bar für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr

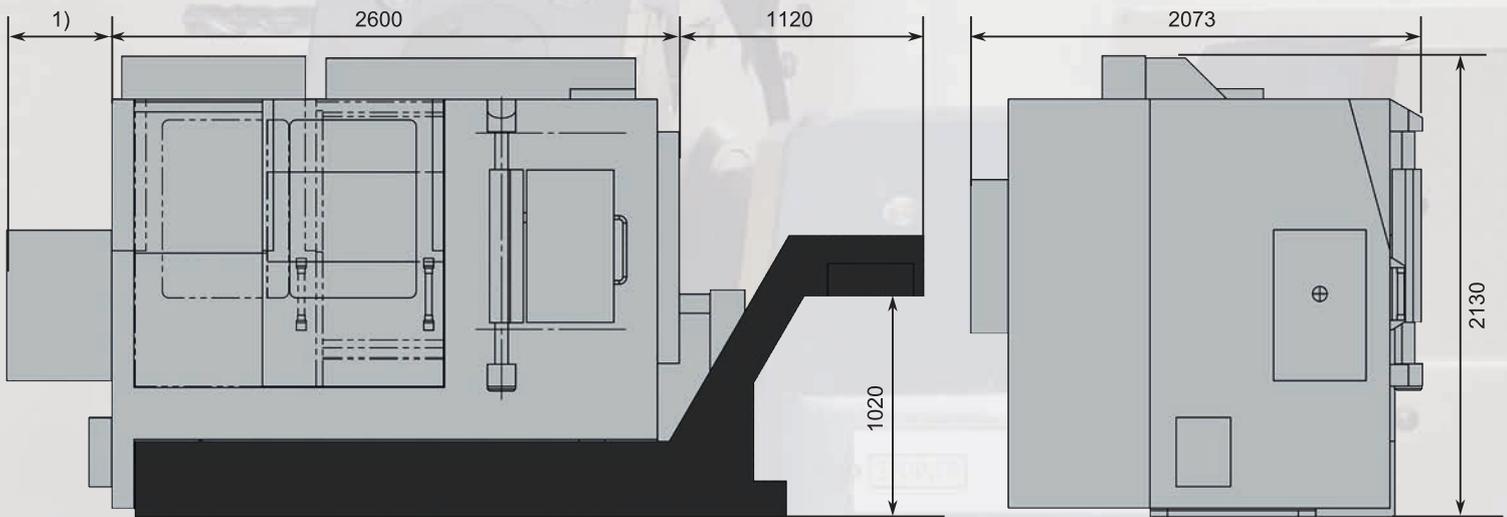
Siemens 840D-SL  
Mit Spinner 24 Zoll Touchpanel  
Fanuc 32iT  
Mit 15 Zoll Bildschirm

Lünette

Spanntechnik für Werkstücke

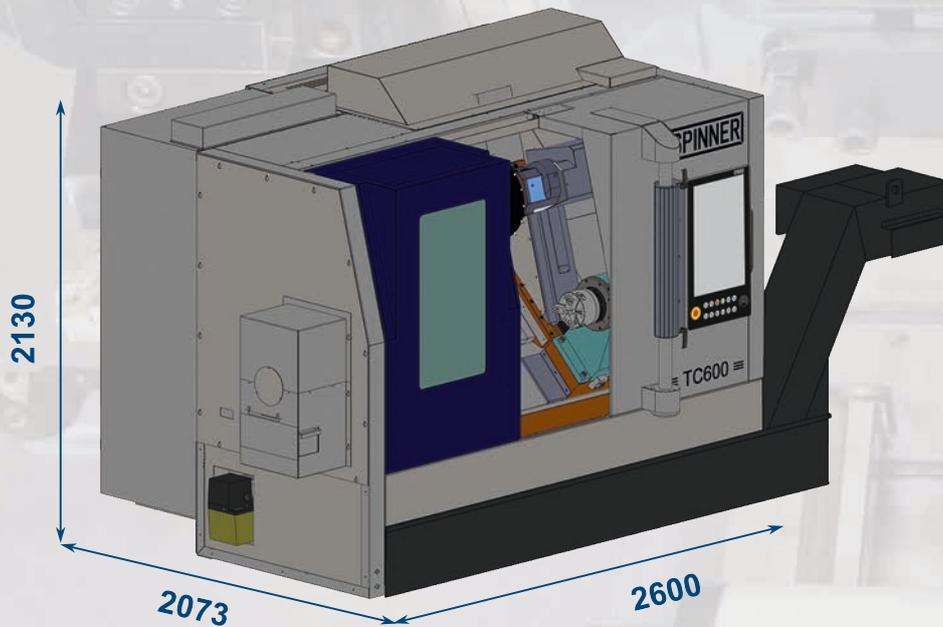
Glasmaßstab X1-Achse / Z1-Achse

Weitere Optionen auf Anfrage



- 1) 307 TC600-65
- 1) 482 TC600-85

■ Version mit Standard-Späneförderer



**Kompakte Abmessungen für geringen Platzbedarf**



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



[www.spinner.eu.com](http://www.spinner.eu.com)

SPINNER-Maschinen arbeiten weltweit in über 60 Ländern auf 6 Kontinenten erfolgreich bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung anspruchsvoller Präzisionsteile. Zu unseren Kunden zählen kleine Zulieferbetriebe ebenso wie weltweit bekannte Konzernunternehmen aller Branchen mit Metallbearbeitung.

Wir befassen uns seit 1950 mit der Entwicklung und Herstellung moderner Werkzeugmaschinen. Mehr als 20.000 gelieferte Anlagen beweisen bei unseren Kunden täglich ihre Wirtschaftlichkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

SPINNER ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft aber weltweit mehr als 1.000 CNC-Maschinen pro Jahr mit weiter jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen eines durch die Inhaberkfamilie geführten Privatunternehmens.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte, und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

[sales@spinner.eu.com](mailto:sales@spinner.eu.com)



Stand 5.6.2024 (D)

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten - Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten